

Аккредитованный метод (см. [www.latak.gov.lv](http://www.latak.gov.lv))

Измерения акустических характеристик в помещении

**Стандарт LVS EN ISO 3382-1:2009** "Акустика. Измерение акустических параметров в помещениях. Часть 1 Места исполнений" (ISO 3382-1:2009).

**Стандарт LVS EN ISO 3382-2:2009** "Акустика. Акустика. Измерение акустических параметров в помещениях. Часть 2. Время реверберации в обычных помещениях" (ISO 3382-2:2008).

**Измеряемые параметры:**

$E(t)$  – временная диаграмма звукового импульса

**Расчетные параметры** (в 1/3 октавных полосах) :

$T_{30}$  – время реверберации при затухании 35 dB, [sek]

$ETD$  – раннее время реверберации, [sek]

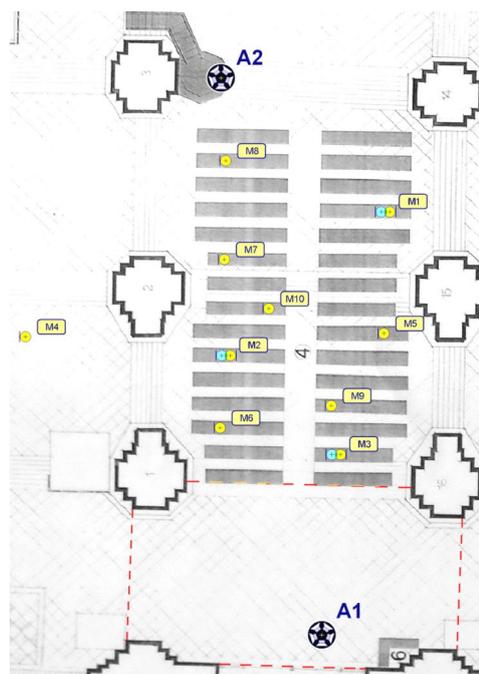
$C_{80}$  – отношение между ранней (< 80 ms) и поздней звуковой энергией, [dB]

$D_{50}$  – отношение между ранней (< 50 ms) и поздней звуковой энергией в точке наблюдения, [dB]

$LF, LFC$  – коэффициент ранней (до 80 ms) боковой энергии звука, [%]

Норматив LBN 016-15 „Строительная акустика” оговаривает несколько измеряемых параметров для помещений с различной целью использования. Таким образом, сопоставляя результаты измеренных результатов с оговоренными значениями можно судить о их соответствии предусмотренной цели (концерты, спектакли, конференции или реализованного проекта). Параметры могут также быть предсказаны путем расчетов, создав математически – геометрическую акустическую модель помещения и ее отделки. Это должно быть выполнено на стадии проектирования.

*Пример измерения*



# Измерения акустических характеристик помещений

( протокол измерений со знаком аккредитации )

Таблица 1. Краткое соотношение параметров.

Mērījuma Nr. p.k.	Parauga Nr.	Mikrofona vietas Nr.	Frekvenču diapazons [Hz]:		no 500 līdz 2000			4000	
			T (T <sub>30</sub> ) [sek ]	T (T <sub>30</sub> ) [sek ]	C <sub>80</sub> [dB ]	LF [ % ]	RASTI [ % ]	T (T <sub>30</sub> ) [sek ]	
			<b>Robežvērtība</b>	<b>≤ 0,94</b>	<b>≤ 0,94</b>	<b>&gt; 1</b>	<b>&gt; 10</b>	<b>&gt; 60</b>	<b>≤ 0,85</b>
1.	442 – 1	M1	0,56	0,49	10,3	13	76	0,41	
2.		M2	0,58	0,47	11,1	9	78	0,40	
3.		M3	0,64	0,50	10,2	14	76	0,41	
4.		M4	0,69	0,52	8,2	17	75	0,42	
5.		M5	0,57	0,50	8,7	14	76	0,41	
6.		M6	0,56	0,56	9,6	27	76	0,45	

